

CONTROL BALL VALVES

valves and actuators

•0

11



control valves

introduction

PETROLVALVES is a leading manufacturer of valves for the oil and gas industry. Formed in 1956, **PETROLVALVES** has grown to a company with sales, services and manufacturing facilities throughout the world with direct presence in the United States, Norway, United Kingdom, Italy, Singapore and Australia.

The continuous investment in development of new technology has resulted in the growth and ongoing success of our company. **PETROLVALVES** line of production includes some of the most sophisticated valve products in the world with a strong focus on the development of custom or niche products designed according to customer's specific requirements.

PETROLVALVES engineering department, with their specific dedicated FEA & CFD engineers take valves sizing process to the next level by taking advantage of the latest software for flow simulation. Each valve trim component is optimized for specific application and tailor made in order to match customer requirements in terms of flow capacity and noise reduction and to avoid cavitation phenomena.



984 CONTROL BALL VALVES	· · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · ·	· · · · · · · · · · · ·	CONTROL
				valves
			· · · · · · · · · · ·	
· · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · ·	• • • • • •	· · · · · · · · · · ·	
· · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · ·	
contr	ol ball valve 9 NERAL INFORMA)84		
GE	NERAL INFORMA	ATION		
		· · · · · · ·		
	ndard service: use in nat			
	ned products transmissioner general industrial and			
thro	ttling purposes. For exa	mple:		
	ansmission pipelines		· · · · · · · · · · ·	
			· · · · · · · · · · · · ·	
	mping, compression an	a reinjection	Ųnits	
• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	ffshore platforms			
► O	nshore terminals			
► Pig	g traps			
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	easuring stations			
• • • • • • • • • • • • • • • • • • •	rge-relief skids	• • • • • •	· · · · · · · · · · ·	
	owdown			
			· · · · · · · · · · ·	
	DESIGN	SEAT TYPE	SEALING METAL]
	SPLIT BODY			1
TRUNNION	THREE PIECES	Metal seated	Elastomeric or Thermoplastic Seal	
	TOPENTRY		memoplasie sear	
· · · · · · · · · · · · · · · · ·]
	RANGE OF	PRODUCTIO	ON (*)]
	Pressure class		150 to 2500 (*)	-
	Size range		2" to 48 "	-
	-	and uprated		
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·) and uprated		J
· · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · ·	• • • • • •	· · · · · · · · · · ·	
· · · · · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · ·	
(*) F	or non-listed dimension	is contact PV	's staff	

P	Ρ	ЕΤ	RO	LVA	LVES
---	---	----	----	-----	------

02

ŀ

control ball valves DESIGN FEATURES

 API 6D ASME BI6.34 Fire Safe Full/partial cladding Equalizing hole Extended stem Extended stem Extended stem Anti blow out stem Anti static device Anti static device Yether device Y	 ASME BI6.34 Fire Safe Full/Reduced Bore Bidirectional/ Unidirectional Self Relieving Anti blow out stem Anti static device Anti static device Yet inclusive of any special tooling may be needed to maintain the valve in situ PetroLVALVES engineering department is specialized in fulfilling all customer's requirements Plugged Flanged Flanged With valve Stem Injection: Class 1500 standard for DN 6" and above Class 2500 standard for DN 4" and above Class 900/1500/2500 upon request for DN 4" and above 	 ASME B16.34 Fire Safe Full/Reduced Bore Bidirectional/ Unidirectional Self Relieving Anti blow out stem Anti static device Anti static device Set ad hoc design for horizontal stem installation and or vertical pipeline installation (*) Ad hoc engineering to suit customer projects requirements (*) inclusive of any special tooling may be needed to maintain the valve in situ 	 Plugged Flanged With valve Stem Injection: Class 1500 standard for DN 6" and above Class 2500 standard for DI 4" and above Seat Injection: Class 150/300/600 upon request for DN 6" and above Class 900/1500/2500 upo request for DN 4" and above
			filling all customer's requireme
			illing all customer's requireme
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

984 BA	CONTROL		
			varves
	• • • • • • •		
• • • •	· · · · · · ·		
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	ÇO,	ntrol performances GENERAL OVERVIEW	
0 0 0 0		Cv curve and fluid dynamic performances of multistage	
		trim are here summarized for a typical design; values can	
		be adjusted and modified according to specific customer	
		requirements. For any request, please contact PETROLVALVES .	
• • • •			
• • • •		90%	
		80%	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		70% · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		60%	
	%	50%	
		40%.	
		30%	
		0% 10% 20% 30% 40% 50% 60% 70% 80% 90% 100%	
• • • •	• • • • • • •		
	· · · · · · ·	With liquid flow, an increased recovery factor (FL)	
• • • •	· · · · · · · ·	improves the anti-cavitation performances. With gas, noise reduction is increased due to a greater	
		expansion factor.	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
		· PIN · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
		POUT	
• • • •	• • • • • • •	PRESSURE DROP PROFILE ACROSS THE VALVE	
	· · · · · · ·	AT INTERMEDIATE OPENING DEGREES	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
• • • •	· · · · · · · ·		
• • • •	· · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·

		• • • •	• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
	control valves		• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · · 		• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
				• •		• •	• •	• •	
				• •		• •	• •	• •	
				• •	• • •	• •		• •	• • •
		• • • •	• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
internal plates de VALVE OPENING STE	sign		• • •	• •	· · ·	• •	• •	• •	• • •
VALVE OPENING SIE	PS CFD SIMULATION		• • •	• •		• •	• •	• •	
	ol are specifically design to control		• • •	0 0		• •	• •	• •	• • •
	pplications, both on gas and is based on extensive campaign			• •		• •	• •	• •	
of numerical simulations			• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •		• •	• •	• •	
	h flow capacity with accurate			• •					
	ditions, thus increasing valve nce unthinkable for control valves.		• • •	• •		• •	0 0	• •	• • •
	geometry offers excellent	• • • •	• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
structural strength and v	ersatility of construction, while the	• • • •	• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
	n allows to transfer the pressure		• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
04 load trom the trim direct	ly on valve body, to reduce		• • •	• •		• •	• •	• •	
								• •	
			• • •	• •		• •	0 0	• •	• • •
		• • • •	0 0 0	0 0	• • •	• •	• •	• •	• • •
	New Jacob		• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
	TTOT			• •		• •	• •	• •	
				0 0		• •	0 0	• •	
		• • • •	• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •		• •		• •	
							• •		
				• •					
			• • •	• •	• • •	•••		• •	• • •
		• • • •	• • •	• •	••••	• •	• •	• •	• • •
			• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
				• •			• •	• •	
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			• •	• • •	• •	• •	• •	• • •
				• •		• •	0 0		
			• • •	• •	• • •	• •	• •	• •	

CONTROL 984 CONTROL BALL VALVES valve opening steps CFD simulation LOW OPENINGS The 984 Control Valve incorporates a Multistage Cage Trim inside the ball containing plates with drilled holes, with specific design for noise reduction on gas flows, and cavitation prevention in liquid flows. Trim design allows high control capability, huge rangeability and excellent and long lasting tightness. At low openings, process fluid will go through all drilled plates inside the valve trim. This feature makes possible to handle high pressure drops by controlling low CV values. ANSYS 05 ANSYS

	control valves	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	•
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	• • • •
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	•
valve opening st HIGH OPENING	teps CFD simulation	· · · · ·	• • •)) 	•
will progressively fac grant higher CVs. At t face the resistance of	, and reaching higher openings, fluid e a smaller resistance, in order to these openings, process fluid will not f drilled plates inside the valve trim.	· ·	· · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		•
This feature makes po drops by controlling h	ossible to handle lower pressure nigher CV values.	· ·	· · · · ·	· · · ·	· · · ·	• •
			ANSYS R17.0	· · · ·	· · · ·	• •
				 . .		
	500 500 500 500 500 500 500 500 500 500	المحمد	2	· · · ·	· · · ·	• • • •
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	ANSYS	· · · ·	· · · ·	•
				 . .		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •
	Verochy (Angle = 90	20, 500, 500, 500, 500, 500, 500 51, 500, 50, 500, 500, 500, 500 669.] [m s ⁻ ,1]	<u> </u>	 . .<	· · · ·	•
		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · ·	· · ·	· · ·	•





08

C	0	n	t	r	0	V	a	ŀ	V	es

stem sealing DESIGN

PETROLVALVES control ball valves are available with two different stem seals system; elastomer (o-rings) or PTFE Chevron with or without lantern ring.





CHEVRON STEM SEALING PTFE chevron, with or without lantern ring.





STEM SEALING

elastomer (o-ring) type, with PTFE back up on higher classes. Several configurations available.

(*) For non-listed dimensions contact PV's staff

9	84	Ł		O	N		к	U	L
B	Α	L	L	V	Ά	L	V	Ε	S

material SELECTION

PETROLVALVES control ball valves have been designed for use with various combinations of materials which are selected to better suit service conditions

CONTROL valves

			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
M	AVAILABLE BODY 1ATERIAL SELECTION	AVAILABLE OBTURATOR MATERIAL SELECTION METAL SEAT EXECUTION	AVAILABLE SEAT MATERIAL SELECTION METAL SEAT EXECUTION	
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	CS, LTCS (*) Low Alloy Steel (*) Stainless Steel Ni Alloy	 Low Alloy Steel (*) Austenitic / Ferritic / Martensitic Stainless Steel Duplex /Superduplex /Ni Alloy 	 Low Alloy Steel Austenitic / Ferritic / Martensitic Stainless Steel Duplex / Superduplex / Ni Alloy 	
) CRA weld overlay option vailable	(*) CRA weld overlay option available		
		HardFacing Tungsten / Chromium carbide coating	HardFacing Tungsten / Chromium carbide coating	
				• • • • • • • •
				• • • • • • • • • • •
			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				• • • • • • • •
· · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · ·
				• • • • • • • •
· · · · · · · · · · · ·		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · ·
				• • • • • • • •
· · · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · ·
· · · · · · · · · · · ·				
· · · · · · · · · · · ·			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
			e www.petrolvalves.com to get the late	
©2018 - PETROLVAL	LVES protects all over the	e world its industrial and intellectuc	al property rights and pursues their	undue use
				• • • • • • •



MANUFACTURING PLANT

Viale G. Borri, 42 21053 Castellanza (VA), Italia P +39 0331 334111 W petrolvalves.com